

Procesos de Conversión Térmica de Residuales

OBJETIVOS:

Proveer conocimientos básicos de los procesos de conversión del fondo del barril con énfasis en el proceso de Coquización Fluida y Coquización Retardada, condiciones y variables de operación y aspectos de seguridad asociados a los mismos

DIRIGIDO A:

Ingenieros de Procesos en Refinerías, Personal de Operaciones y Mantenimiento y todo personal profesional involucrado en el proceso de Flexicoquización, en Refinerías y Mejoradores de Crudos Extra pesados.

CONTENIDO

1. Introducción
2. Definiciones básicas
3. Disposición y Manejo de Crudos
4. Tecnologías de Conversión del Fondo del Barril.
5. **Proceso de Coquización Fluida:** Historia - Descripción de los Procesos - Flujograma - Alimentación y Productos - Capacidad - Rendimiento de Productos - Especificaciones de Productos - Calidad de Productos
6. Condiciones y Variables de Operación
7. Químicos utilizados
8. Coquización Fluida en Venezuela
9. Coquización Fluida en el mundo
10. Proceso de Coquización Retardada
 - Objetivos
 - **Características del Proceso:** Diagrama de Flujo - Descripción General del Proceso - Tipo de Alimentación y Productos - Condiciones y Variables del Proceso - Química del Proceso - Rendimientos
 - Etapas del Proceso
 - Ciclo de Tambores
 - Coque como subproducto
 - Químicos utilizados
 - Problemas y Consideraciones Operacionales
 - Coquización en Venezuela
 - Video del Proceso

INSTRUCTOR:

Ing. Abraham Suniaga Goite

Ingeniero Químico-UDO-1971 y Maestría en Ingeniería Química y Refinación de Petróleo Colorado School of Mines Colorado - USA. con 40 años de servicios en la Industria Petrolera, en las áreas Ingeniería de Procesos, Operaciones, Planificación & Economía, Control de Gestión Operacional, Desarrollo de Proyectos de Refinación y Mejoramiento de crudos extra-pesados, Adiestramiento Técnico y Docencia Universitaria en: Ministerio de Petróleo, PDVSA, Baker Energy de Venezuela, y en Consultoría Independiente y Docencia Universitaria.

INCLUYE: Manuales, Material de Apoyo, Certificado de Asistencia y Refrigerios

CUPO MÁXIMO: 20 participantes.

HORARIO (32 HORAS): DE 8:00 am – 5:00 pm